

## サンピース リチウムイオンバッテリー溶接機

小型軽量・バッテリー 一体式溶接機

## 小型・軽量モデル 18.8Kg

- ★定電流制御方式により安定した溶接が可能
- ★ホットスタート付きで溶接スタート抜群! (ON/OFF切替スイッチ付)
- ★バッテリー残量インジケーター付きでバッテリー残量が一目で確認可能
- ★急速充電! (約1時間)  
※周囲温度やバッテリー状態により30分程度長くなる場合があります。
- ★異常時には、エラー表示・異常ランプでお知らせします。
- ★100V入力電圧低下時は、入力ランプ赤点滅でお知らせします。

軽天、建築金物  
シャッター、サッシ等

持ち運び  
ラクラク

ショルダー  
ベルト  
標準付属



ピンロック式ジョイントが  
直接接続可能!

ジョイントオス×2本  
標準付属

使用可能ジョイント例  
●三立JA-300  
●阪口ST-38 等



## 仕様

名称	リチウムイオンバッテリー溶接機	
型式	LBW-160G-SP	
充電装置部	定格入力	交流100V 50/60Hz 600W(630VA)
	定格出力	直流56.8V 最大10A
	充電方式	定電流定電圧
	充電時間	約1時間※4
バッテリー部	冷却方式	強制空冷
	バッテリーの種類	リチウムイオンバッテリー
	定格容量	792Wh
溶接出力	バッテリー電圧	DC 52.8V
	定格出力電流	直流160A
	ホットスタート	出力設定電流に対し10~20%UP
	定格負荷電圧	直流32V
	無負荷電圧	直流52.8V
	定格使用率※1	40%
	電流調節範囲	直流10~160A
	使用溶接棒	φ1.0~φ4.0
冷却方式	強制空冷	
外形寸法(mm)	L465×W215×H375(取手を含む)	
質量(kg)	18.8(ショルダーベルトを含まず)	

※4…充電時間は周囲温度・バッテリー温度やバッテリーの状態により30分程度長くなる場合があります。

●本体 ●バッテリー

安心の3年保証

## 溶接能力

溶接棒径	使用率※1	溶接可能本数※2 ※3	
φ2.6	バッテリーのみ	18	
	充電併用	40%	23
		20%	58
φ3.2	バッテリーのみ	10	
	充電併用	40%	15
		20%	20
φ4.0	バッテリーのみ	5	
	充電併用	40%	8
		20%	11

※1…使用率とは、10分間に対して溶接、休止を割合で表したものです。

(例:使用率40%とは、4分間溶接、6分間休止を繰り返し作業を行う事です。)

※2…φ2.6は110A、φ3.2は135A、φ4.0は155Aで溶接した場合の本数です。

※3…低温環境では、溶接可能本数が少なくなる場合があります。